

# 鋼の連続式焼入焼戻し(調質)



## 鉄鋼の無酸化焼入焼戻し加工

車両関係や建築部材などで多く使用されているボルトを主体に、無酸化焼入焼戻し加工を行います。

## 無酸化焼入れ

締結部材として、今日まで多く使用されているボルトは、焼入れを行い、所定の強度を得られると共に、十分な硬さと靱性が得られます。また、これらの強度以外にも、高精度にコントロールされた雰囲気ガスにより、製品の表面酸化や著しい脱炭などを防止します。



■お問い合わせは

### 田中熱工株式会社

亀岡工場 〒621-0011 京都府亀岡市大井町土田3丁目10-5 TEL 0771-21-1101 FAX 0771-29-1100  
清水工場 〒424-0301 静岡県静岡市清水区宍原622番地15 TEL 054-394-0711 FAX 054-394-0710

### 株式会社 エマナック 東日本

杉戸工場 〒345-0012 埼玉県北葛飾郡杉戸町深輪193番9号 TEL 0480-38-1101 FAX 0480-38-1100