

最高強度と耐熱性を併せ持つ水溶性緩み止め

LOCTITE® 2045™



LOCTITE®(ロックタイト)2045™

プリコーティング型接着剤

「プリコーティング型接着剤」はねじ部品の緩み止めとシール目的に開発された水溶性の製品です。

「プリコーティング型」とは、ねじ山に予め接着剤をコーティング加工したもので、接着剤の塗忘れ防止が可能となり、確実な緩み止め・シール効果を発揮します。これらの製品は、液状の嫌気性接着剤と同様な緩み止めとシール効果があり、硬化後は三次元構造の熱硬化性アクリル樹脂となり耐溶剤・耐薬品性に優れています。又、ねじ接合部の腐食防止にも役立ちます。

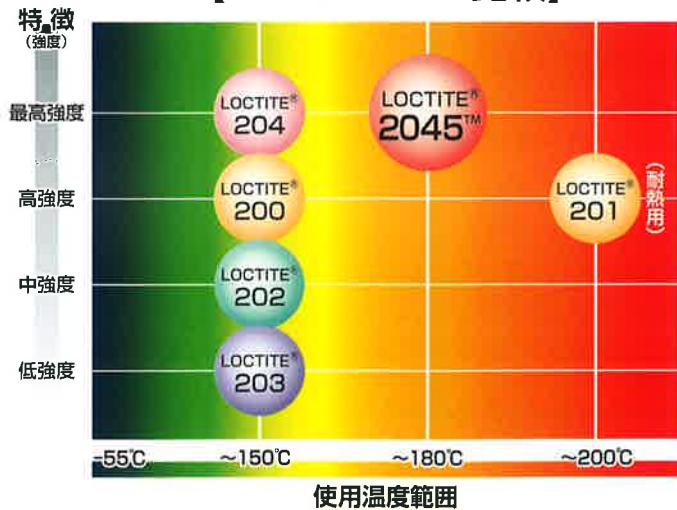
■お問い合わせは

ヘンケルジャパン(株)プリコート指定工場

ケナカコ・リコート株式会社

大阪工場 〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通4丁目29番13号 TEL.06-6998-1101 FAX.06-6998-1100
名古屋工場 〒497-0044 愛知県海部郡蟹江町蟹江新田大海用134 TEL.0567-94-1101 FAX.0567-94-1100

【LOCTITE® の比較】

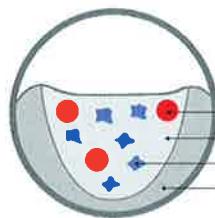


緩み止めの効果と 軸力の安定化をお求めの方に プリコートコーティング

特 長

- 高強度、高耐熱性(耐熱180°C)
- 潤滑性を有し、ねじ締め付け時の軸力安定に寄与
- 環境問題に対応した水溶性
- ねじ締め付け時の抵抗が小さく、カスの発生が少ない
- 柔軟な表面皮膜
- 耐溶剤、耐薬品性良好

加工後のプリコーティング型接着剤は、1年の棚寿命を持つ安定した接着剤です。この製品は、硬化剤だけをマイクロカプセルに包み、バインダーの中に嫌気性接着剤と一緒に分散させたタイプです。そのため、嫌気性接着剤は安定性が良く、加工後も安定した棚寿命を確保します。



製品概要

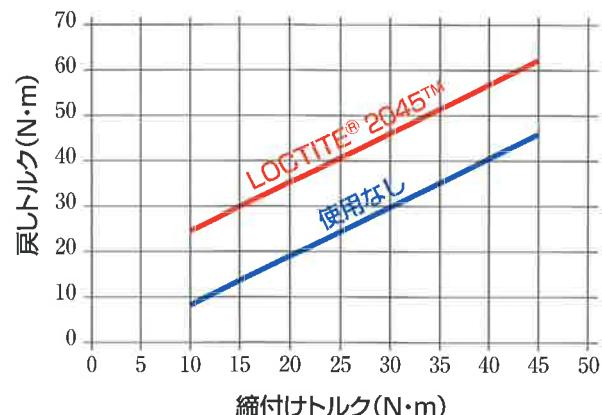
LOCTITE® 2045™ は以下の特長を有する製品です。

分類	アクリル
主成分	メタクリレートエステル
形態	2液性
外観(A剤)	赤色、均一な粘稠液体 ^{LMS}
外観(B剤)	黄色、均一な粘稠液体 ^{LMS}
粘度	低い
硬化機構	嫌気性
用途	ねじ緩み止め

LOCTITE® 2045™ は、様々な素材に適合性をもった、最高強度のプリコーティングタイプのねじ緩み止め剤で、特にオートモーティブのスペック要求事項を満たすよう開発されました。本製品は生地や不動態化された金属表面への使用に適しています。本製品には、優れた高温時強度、熱老化性、そして耐溶剤性といった特性があります。ねじ部にコーティングされた状態では非常に安定しており、接触可能で硬化反応を起こしません。ねじを締め付けることによりコーティングに含まれているマイクロカプセルが壊れ、カプセル中の重合開始剤が放出されることにより硬化します。LOCTITE® 2045™ は、ねじ締結部の緩みを防止します。硬化すると、ねじシール剤としての効果も発揮します。本製品は、液体製品を使用することが難しい大量生産環境において、ねじ締結部への接着接合が即時に求められるような状況に特に適しています。

トルクの増加

通常、ねじの緩み止め剤を使用していないねじの戻しトルクは、締め付けた時のトルク値より15~30%少くなります。下記のグラフは戻しトルクへのLOCTITE® 2045™の効果を示しています。



耐薬品／溶剤性

表示温度で曝露し、22°Cで測定した。

破壊トルク、DIN267-27:

M10 黒染めボルト/鋼ナット(締め付けなし)

環境	°C	初期強度保持率(%)		
		168h	500h	1000h
エンジンオイル	120	100	100	95
エンジンオイル	150	50	50	50
無鉛ガソリン	22	85	85	85
ブレーキオイル	90	125	125	125
水/グリコール (50%/50%)	120	100	100	100
ATF	120	100	100	95
ATF	150	65	70	70
ギアオイル	120	100	65	65

注: 本製品はグレード8.8 M10軟鋼、亜鉛クロメートおよびリン酸亜鉛ボルト等を使用し、締め付け有無の両条件で試験を行っており、DIN267-27に適合しています。
またLOCTITE® 2045™ は耐環境性においてもDIN267-27の要求値以上の性能を有しています。

注 意

- 热可塑性プラスチック(アクリル、ABS等)には使用しない事
- 純酸素や酸素システムには使用しない事
- 接着用以外には使用しない事
- 皮膚や目に付着しないよう保護具を着用する事
- 換気の良い所で使用する事